Araña Ingreso

Parte de la posición “ingreso abajo prensa”. “dn/up” y “derecha”

Ingresa a la prensa hasta la “posición izquierda” dada por panel.

Desciende hasta la posición “dn/dn 1” dada por panel.

Confirma que toca la chapa con el sns de retracción de sopapas en la araña y activa el vacio.

Se eleva a la pos “dn/up” .

Se desplaza hasta la pos “derecha”

Se eleva a la pos “up/up”

Se translada a la pos “izquierda”

Baja a la pos “up/Dn”

Deja de hacer Vacio y la chapa cae.

Sube a la pos “up/up”

Se desplaza a la pos “derecha”

Baja a la pos “dn/dn 1”

Activa la vel super lenta y baja hasta confirmar el sensor de la araña.

Baja a la pos “dn/ dn 2”

Frena y Activa el vacio.

Se eleva a la pos “dn/up”

Se desplaza a la “izquierda”º

Deja de hacer vacio.

Se desplaza a la pos “derecha”.